



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Protokół z wyboru wykonawcy na:

Dostarczenie linii do odprężania

1. Zamawiający:

SERON Kołodziejczyk Sp. J.
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18,
37-450 Stalowa Wola
REGON: 180812480 NIP: 8652557402

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Zamówienie w ramach projektu pt.: „Technologia wytwarzania typoszeregu obrabiarek CNC z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań i materiałów kompozytowych”.

3. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa linii do odprężania składającej się z:

1. Piec do odprężania temperaturowego to elektryczny piec komorowy z wysuwającym trzonem przeznaczony do odprężania w temperaturze minimum 700°C, o następujących cechach:

- budowa szkieletowa,
- izolacja wykonana z materiału odpornego na działanie wysokich temperatur,
- piec przelotowy umożliwiający załadunek z obu stron,
- piec z jednej strony otwierany elektrycznie,
- wyjezdny trzon pieca,
- elektryczny napęd wózka,
- uszczelnienie odporne na działanie wysokich temperatur,
- wentylatory cyrkulacyjne,
- manualnie sterowane kłapy wentylacyjne,

Parametry techniczne pieca:

Temp. maksymalna: minimum 700°C

Objętość komory: minimum 14 400 l

Maksymalna masa wsadu: minimum 3000 kg

Wymiary wew. komory (s x w x g): minimum 2000 x 2400 x 3000 mm

Moc max: w zakresie 100 ÷ 120 kW

Zasilanie: 3/N/PE 400/230V AC 50 Hz

Jednorodność rozkładu temperatury: maksimum ± 10 °C

Dokładność kontroli temperatury: ± 1 °C

Typ regulacji: automatyczna

Wymagana kontrola procesu odprężania:

- możliwość ustawienia godziny rozpoczęcia procesu odprężania,

PP

CK



- możliwość zapisania do 20 programów i uaktywnienia do 10 kolejnych zdarzeń czasowo-temperaturowych układających się w krzywą grzania,
- rejestrator parametrów cyklu z opcją LAN,
- możliwość drukowania dokumentacji (protokołu) z przeprowadzonego procesu odprężania.

2. Zestaw do odprężania wibracyjnego elementów wielkogabarytowych z poniższą specyfikacją:

- Jednostka sterująca: 1szt.

Oprogramowanie umożliwiające sterowanie układem, prezentację oraz zapis wyników operacji odprężania (protokół z przeprowadzenia operacji odprężania wibracyjnego).

Możliwość wydruku protokołu z procesu odprężania wibracyjnego.

- Generator drgań: 1szt.

Moc maksymalna minimum 1,2 kW

Czujnik temperatury.

Czujnik obrotów.

- Czujnik drgań (akcelerometr): 1szt.

- Zestaw mocowania: 1kpl.

- Zestaw mocowania miękkiego (system pasów).

- Ściski kute o rozwarości co najmniej 120mm: 2 szt.

- Wibroizolatory: 12 szt.

Maszyna wyposażona w DTR oraz deklarację zgodności CE.

Maszyna wyposażona w deklarację zgodności oraz instrukcję obsługi w języku polskim.

Termin i miejsce realizacji zamówienia: do 20 tygodni od podpisania umowy

SERON Kołodziejczyk Sp.J. ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18, 37-450 Stalowa Wola

4. Informacja o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego:

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione w dniu 18.01.2018 r. zgodnie z zasadą konkurencyjności poprzez:

- Umieszczenie zapytania ofertowego w formie ogłoszenia na firmowej tablicy ogłoszeń,
- Umieszczenia treści zapytania ofertowego na stronie internetowej zamawiającego,
- Umieszczenie treści zapytania ofertowego na stronie

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

5. Wykaz ofert:

W wyniku postępowania do Zamawiającego wpłynęły trzy oferty, (tj. w przewidzianym w ogłoszeniu o zamówienie terminie i w wymaganej formie):





Numer oferty	Nazwa oferenta	Data wpłynięcia oferty	Termin ważności oferty	Informacja o spełnieniu warunku o braku powiązań osobowych lub kapitałowych (tak/nie)	Informacja o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (tak/nie)
1.	ESTHERM POLSKA ul. Kasztelańskie 13D10, 66-300 Międzyrzecz	26.01.2018	30 dni	TAK	TAK
2.	ELEKTROTERM Marcin Jeleniewski, 64-800 Chodzież, Podanin, os. Barwne 21	29.01.2018	30 dni	TAK	TAK
3.	AMP Sp. z o.o., ul. Sulechowska 39B, 65-022 Zielona Góra	29.01.2018	30 dni	TAK	TAK

Otwarcie ofert nastąpiło dnia 30.01.2018 r. o godz. 9.30 w siedzibie Zamawiającego.

6. Informacja o braku powiązań:

Wykonawcy, którzy złożyli oferty nie są w żaden sposób powiązani z Zamawiającym, co zostało potwierdzone stosownym oświadczeniem złożonym w formularzu oferty.

7. Kryteria wyboru ofert:

- a)Cena oferty netto80%
- b)Okres gwarancji (podany w miesiącach) na dostarczony system pomiarowy z prętem kinematycznym kulkowym 20%

8. Liczba przyznanych punktów:

Ocena ofert według powyższych kryteriów:

PP *OK*



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Lp.	Nazwa i adres oferenta	Cena netto zapropo- nowan a przez Oferenta (złotych)	Ilość punktów w kryterium ceny (C)	Gwarancja (miesiące)	Ilość punktów w kryterium gwarancji (G)	Suma otrzymanych punktów (P)
1	2	3	4	5	6	9
1.	ESTHERM POLSKA ul. Kaszelańskie 13D10, 66-300 Międzyrzecz	379 000,00	100	37	20	100
2.	ELEKTROTERM Marcin Jeleniewski, 64-800 Chodzież, Podanin, os. Barwne 21	475 132,00	80	37	20	84
3.	AMP Sp. z o.o., ul. Sulechowska 39B, 65-022 Zielona Góra	398 900,00	95	27	10	86

$$P = C \times 80\% + G$$

1. Wybrana oferta z uzasadnieniem:

W wyniku przeprowadzonego postępowania na „Dostarczenie linii do odprężania” w ramach realizacji projektu pt. „Technologia wytwarzania typoszeregu obrabiarek CNC z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań i materiałów kompozytowych” wybrana została oferta złożona przez firmę Estherm Polska. Wybrana oferta spełnia wymogi wskazane w zapytaniu ofertowym, a także uzyskała największą liczbę punktów.

Data sporządzenia: 31.01.2018 r.
Sporządził:

Klaudia Dylor
Przemysław Pawełek

Podpis zamawiającego:

Artur Kołodziejczyk
WSPÓŁWŁAŚCICIEL
SERON

SERON Kołodziejczyk Sp. z o.o.
www.seron.pl
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18
17-450 Stalowa Wola; tel. 15 814 24 07
NIP: 786 356 78 07 REGON: 140812480