

Stalowa Wola, dnia 23.07.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/07/2019 NA:
Dostarczenie szlifierki: do płaszczyzn, do wałków i otworów

I. Dane Zamawiającego:

SERON Kołodziejczyk Sp. J.

**ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18,
37-450 Stalowa Wola**

II. Tryb udzielenia zamówienia:

Konkurs ofert – zasada konkurencyjności

Zamówienie w ramach projektu Program Operacyjny Inteligentny Rozwój, na które Zamawiający uzyskał dofinansowanie w ramach poddziałania 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” dla projektu pt: „**Technologia wytwarzania typoszeregu obrabiarek CNC z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań i materiałów kompozytowych**”.

III. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa szlifierek do płaszczyzn, do wałków i otworów wg poniższej specyfikacji:

1. Szlifierka NC do wałków i otworów – 1szt.

Długość szlifowania w kłach **minimum 950 mm**

Wznios kłków **minimum 180mm**

Minimalna średnica szlifowania wałków **maksimum 16mm**

Maksymalna średnica szlifowania wałków **minimum 300mm**

Minimalna średnica szlifowania otworów **maksimum 17mm**

Maksymalna średnica szlifowania otworów **minimum 120mm**

Maksymalny ciężar obrabianego przedmiotu **minimum 130kg**

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy szlifierskiej **minimum 30m/s**

Maksymalne obroty wrzeciona do szlifowania otworów **minimum 10000 obr/min**

Element obrabiany, ściernice do obróbki powierzchni walcowej wewnętrznej i zewnętrznej, pompy hydrauliczne oraz chłodząca napędzane przez oddzielne silniki

Moc silnika głównego **minimum 7 kW**

Moc silnika szlifowania otworów **minimum 1 kW**

Moc silnika głowicy roboczej **minimum 1 kW**

Waga **minimum 4500kg**

System chłodzenia

Wyposażenie do wyważania ściernicy

Wyposażenie do obciągania ściernicy

Kły stałe

Hydrauliczny konik

Podtrzymka

Uchwyt 3-szczękowy

Liniały pomiarowe w 2 osiach z czynnikiem

Aktywne osłony



Separator magnetyczny z filtrem papierowym

Cykle automatyczne

Odczyt cyfrowy w osi pionowej o rozdzielczości **0,001 mm**

Stała prędkość skrawania **minimum 35 m/s**

Wyposażona w elektroniczny system pozwalający na pracę w trybie automatycznym

Deklaracja CE i dokumentacja DTR w języku polskim

2. Szlifierka do płaszczyzn NC – 1 szt.

Maksymalna długość obrabianego przedmiotu **minimum 980mm**

Maksymalna szerokość obrabianego przedmiotu **minimum 380mm**

Maksymalna wysokość obrabianego przedmiotu **minimum 380mm**

Maksymalna odległość od osi wrzeciona do stołu **minimum 550mm**

Maksymalne obciążenie **minimum 580kg**

Obroty koła ściernicy **minimum 35 m/s**

Moc silnika wrzeciona **minimum 5kW**

Moc silnika pompy oleju **minimum 2kW**

Moc silnika pompy chłodziwa **minimum 0,1kW**

Waga **minimum 4000kg**

Przesuw poprzeczny stołu automatyczny przerywany w zakresie **0,1-8mm**

Przesuw poprzeczny stołu szybki z prędkością **minimum 990 mm/min**

Przesuw poprzeczny stołu wykonywany za pomocą pokrętła **0,02mm/podz.**

Pionowy posuw automatyczny z możliwością ustawienia **0,005/0,01/0,02/0,03/0,04/0,05 m/min**

Pionowy posuw szybki o prędkości **minimum 240 mm/min**

Pionowy posuw ręczny **0,005mm/obr**

Stała prędkość skrawania **minimum 35 m/s**

Liniały pomiarowe w 2 osiach z czynnikiem z odczytem cyfrowym rozdzielczości **0,001 mm**

Średnica zewnętrzna tarczy szlifierskiej **minimum 400mm**

Szerokość tarczy szlifierskiej **minimum 50mm**

Średnica wewnętrzna tarczy szlifierskiej **minimum 127mm**

Stół przesuwany ręcznie lub hydraulicznie w lewo lub w prawo

Smarowane w obiegu wymuszonym przez pulsacyjną pompę olejową

Separator magnetyczny z filtrem papierowym

Szlifowanie płaszczyzn, powierzchni profilowanych, szlifowanie czołem ściernicy

Elektroniczne ustawianie i odczyt parametrów szlifowania

Automatyczny dojazd na powierzchnię obróbką

Automatyczny posuw poprzeczny

Napęd w kierunku wzdłużnym przenoszony hydraulicznie

Posuw automatyczny w kierunku pionowym

Wyposażenie do wyważania ściernicy

Wyposażenie do diamentowania ściernicy

Stół elektromagnetyczny

Tarcza szlifierska z obsadą

System chłodzenia

System hydrauliczny

Cykle automatyczne

Deklaracja CE i dokumentacja DTR w języku polskim

3. Szlifierka do otworów – 1 szt.

Uchwyt 3 szczękowy rozmiar maksymalny **minimum 150 mm**



Liniały pomiarowe w 2 osiach z czytnikiem z odczytem cyfrowym rozdzielczości **0,001 mm**
Wyposażenie do szlifowania otworów w oferowanym zakresie
Osłony spełniające aktualne wymogi bezpieczeństwa
Minimalna średnica szlifowania **maksimum $\varnothing 10$ mm**
Maksymalna średnica szlifowania otworu **minimum $\varnothing 100$ mm**
Maksymalna długość szlifowania otworu **minimum 150 mm**
Maksymalna średnica szlifowanego przedmiotu **minimum 230 mm**
Odległość osi wrzeciona od osi stołu **minimum 235 mm**
Ręczny przesuw poprzeczny wrzeciennika przedmiotu przód **minimum 45mm**
Ręczny przesuw poprzeczny wrzeciennika przedmiotu tył **minimum 175mm**
Maksymalny skręt wrzeciennika przedmiotu **minimum 27 stopni**
Minimalna prędkość wrzeciona przedmiotu obrabianego **maksimum 55 obr/min**
Maksymalna prędkość wrzeciona przedmiotu obrabianego **minimum 650 obr/min**
Minimalna prędkość obrotowa wrzeciona szlifierskiego **maksimum 4500 obr/min**
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona szlifierskiego **minimum 38000 obr/min**
Minimalny hydrauliczny skok roboczy stołu **maksimum 7 mm**
Maksymalny hydrauliczny skok roboczy stołu **minimum 28 mm**
Bezstopniowa regulacja szybkości przesuwu stołu
Minimalna szybkość przesuwu stołu **maksimum 0,1 m/min**
Maksymalna szybkość przesuwu stołu **minimum 9 m/min**
Ręczny przesuw urządzenia do splanowania **minimum 150mm**
Pojemność zbiornika oleju hydrauliki **minimum 55 L**
Waga maszyny **minimum 2800 kg**
Obrabiarka z osłonami spełniającymi wymogi bezpieczeństwa
Przystawka do szlifowania czół
Separator magnetyczny z filtrem papierowym
Wrzeciono do szlifowania otworów
System optoelektroniki o rozdzielczości 0,001 mm dla dwóch osi
System chłodzenia
Oświetlenie przestrzeni roboczej
Pełna dokumentacja DTR w języku polskim
Wyposażenie do szlifowania otworów w zakresie $\varnothing 6 \sim 80$ mm
Dostawca zobowiązany jest świadczyć pogwarancyjny serwis techniczny
Termin realizacji zamówienia: do 12 tygodni od podpisania umowy
Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 43414000-8 - Szlifierki

IV. Warunki płatności

Płatność 30% nastąpi po podpisaniu umowy w terminie 7 dni.

Płatność 60% nastąpi w terminie 7 dni od dostawy przedmiotu umowy do siedziby Zamawiającego.

Płatność 10% nastąpi w terminie 7 dni od daty bezusterkowego odbioru przedmiotu umowy przez Zamawiającego.

Forma płatności przelew 7 dni.

V. Opis warunków udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca spełniający następujące warunki:



1. Złoży oświadczenie o łącznej realizacji wszystkich wyżej wymienionych przedmiotów zamówienia.

Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

2. Złoży oświadczenie, o tym że posiada możliwość dokonania na własny koszt przeszkolenia wytypowanych pracowników Zamawiającego.

Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

VI. Opis sposobu przygotowania oferty

- Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego.
- Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres **30** dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- Oferta musi zostać podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji podmiotu składającego ofertę i ostatecznie pieczęcią firmową. Każdą stronę oferty należy parafować.

VII. Miejsce i termin składania ofert

Oferty należy składać w formie pisemnej w języku polskim, w zamkniętej kopercie na adres:

SERON Kołodziejczyk Sp. J. ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18, 37-450 Stalowa Wola

w terminie do dnia **30.07.2019 do godz. 23.59**

Na kopercie/w temacie wiadomości proszę podać: „**Dostarczenie szlifierki: do płaszczyzn, do wałków i otworów**” lub na adres e-mail: przetargi@seron.pl.

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

VIII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	80%	ocena na podstawie formularza ofertowego cena oferowana minimalna netto $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 100 \text{ pkt}$
2.	Okres gwarancji (podany w miesiącach) na dostarczone szlifierki: do płaszczyzn, do wałków i otworów	20%	ocena na podstawie formularza ofertowego Gwarancja (G) - do 24 miesięcy – 0 pkt. Gwarancja (G) - od 25 do 36 miesięcy – 10 pkt. Gwarancja (G) - powyżej 36 miesięcy – 20 pkt.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Wymagany okres gwarancji na szlifierki: do płaszczyzn, do wałków i otworów: 24 miesiące od daty uruchomienia. Termin gwarancji biegnie od czasu uruchomienia, jednak nie dłużej niż 1 rok od czasu dostarczenia. Dopuszcza się uruchomienie przez zmwaiającego poszczególnych elementów zestawu w różnych odstępach czasu. Czas reakcji serwisowej 48h. Punkty wyliczone w danym kryterium zostaną pomnożone przez wagę % danego kryterium i dodane do siebie, wg wzoru:

$$P = C \times 80 \% + G$$

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

IX. Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Spełnienie powyższych wymogów należy potwierdzić w formie oświadczenia.

X. Warunki zmian zamówienia

1. Zmiana postanowień zamówienia może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem ust. 2.
2. Zmiana istotnych postanowień zamówienia dopuszczalna jest w przypadkach:
 - a) zmiany albo wprowadzenia nowych przepisów lub norm, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego,
 - b) w przypadku, gdy wskutek okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili składania zamówienia, konieczne będzie przedłużenie terminu realizacji przedmiotu zamówienia.

XI. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia 31.07.2019 r. o godz. 9.30 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XIII. Pozostałe informacje:

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:
Kasjana Siembida, mail: przetargi@seron.pl , tel. 781 461 161

2. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent **ma prawo nie wyrazić zgody** na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.
3. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
4. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do przeprowadzenia negocjacji z wybranymi oferentami, w celu doprowadzenia do polepszenia warunków zamówienia, głównie ceny.
6. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych. **Oferty częściowe lub wariantowe nie będą brane pod uwagę.**
7. Zamawiający zastrzega sobie **możliwość unieważnienia** zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert **bez podania przyczyny**. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie **nie jest prowadzone** w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
9. Treść zapytania ofertowego wraz z załącznikami jest dostępna:
 - W bazie konkurencyjności pod adresem: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/
 - W oryginalnej wersji w siedzibie Zamawiającego - całość dokumentacji, a treść zapytania na tablicy ogłoszeń,
 - W wersji elektronicznej na stronie zamawiającego www.seron.pl w zakładce „Inwestycje”, gdzie znajduje się treść zapytania ofertowego oraz link pod którym znajdują się niżej wymienione załączniki do zapytania.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

Nr	Nazwa załącznika:
1	Formularz ofertowy
2	Wzór umowy