



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## Protokół z wyboru wykonawcy na:

### Dostarczenie frezarki CNC

#### 1. Zamawiający:

SERON Kołodziejczyk Sp. J.  
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18,  
37-450 Stalowa Wola  
REGON: 180812480 NIP: 8652557402

#### 2. Tryb udzielenia zamówienia:

Konkurs ofert – zasada konkurencyjności

Zamówienie w ramach projektu pt: „Technologia wytwarzania typoszeregu obrabiarek CNC z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań i materiałów kompozytowych”

#### 3. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie frezarki CNC, która zapewni wysoką dokładność i powtarzalność obróbki:

1. Frezarka CNC - 1 szt., o następujących parametrach:

- stół obróbczy o wymiarach min. 1200x450 mm, obciążenie stołu min. 1500 kg, wykonanie stołu rowki teowe o rozstawie 80 mm i szerokości rowka 16 mm,
- wrzeciono z napędem bezpośrednim o prędkości obrotowej min. 8000 obr/min., moc min. 22 kW, moment obrotowy min. 120 Nm,
- przejazdy w osiach x y z min. 1000x500x630 mm,
- prześwit wrzeciona nad stołem min. 730 mm,
- posuwy robocze min. 16 m/min., posuwy szybkie min. 25 m/min.
- dokładność pozycjonowania maszyny min. 0,006 mm,
- powtarzalność pozycjonowania maszyny min. 0,005 mm,
- ciężar maszyny min. 5500 kg,
- korpus żeliwny,
- sterowanie CNC 3 osiowe z możliwością rozbudowy (do 4 i 5 osi) w języku polskim,
- pojemność pamięci min. 1GB,
- karta sieciowa,
- moduł wczesnego wykrywania zaniku napięcia,
- monitor LCD min. 15 cali,
- złącze USB,
- pokrętka elektroniczna,



- układ chłodzenia wrzeciona,
- kompensacja temperaturowa śrub pociągowo-tocznych,
- kabina ochronna z przesuwными drzwiami czołowymi i bocznymi oknami uchylnymi,
- magazyn narzędziowy min. 20 pozycyjny,
- funkcja blokowania pamięci,
- układ przedmuchu stożka wrzeciona,
- funkcja gwintowania bez oprawki kompensacyjnej,
- instalacja dla podłączenia sprężonego powietrza,
- układ chłodzący z wysuwającym zbiornikiem na chłodziwo o pojemności min. 200 l,
- automatyczny układ centralnego smarowania,
- oświetlenie obrabiarki,
- śrubowy wyrzutnik wiórów,
- programowalne położenie kątowne dyszy chłodziwa,
- zestaw sond bez przewodowych do pomiaru narzędzi na promieniu i długości, do pomiaru i ustawienia detali wraz z cyklami pomiarowymi,
- dodatkowy układ filtrowania min. 25 µm,
- chłodzenie przez wrzeciono,
- graficzne wsparcie programowania.

Maszyna wyposażona w deklarację zgodności oraz instrukcję obsługi w języku polskim.

**Termin i miejsce realizacji zamówienia:**

Termin: do 15 tygodni od dnia podpisania umowy

Miejsce dostarczenia: SERON Kołodziejczyk Sp. J., ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18, 37-450 Stalowa Wola

**4. Informacja o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego:**

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione w dniu 01.09.2017 r. zgodnie z zasadą konkurencyjności poprzez:

- Umieszczenie zapytania ofertowego w formie ogłoszenia na firmowej tablicy ogłoszeń,
- Umieszczenia treści zapytania ofertowego na stronie internetowej zamawiającego,
- Umieszczenie treści zapytania ofertowego na stronie

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

**5. Wykaz ofert:**

W wyniku postępowania do Zamawiającego wpłynęły dwie oferty, przy czym jedna prawidłowa – spełniająca warunki udziału w postępowaniu:



Numer oferty	Nazwa oferenta	Data wpłynięcia oferty	Termin ważności oferty	Informacja o spełnieniu warunku o braku powiązań osobowych lub kapitałowych (tak/nie)	Informacja o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (tak/nie)
1.	EUROMETAL Sp. z o.o. Miszewko 41, 80-297 Banino k/Gdańska	06.09.2017	30 dni	tak	nie
2.	ABPLANALP Sp. z o.o. ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa	11.09.2017	30 dni	tak	tak

Otwarcie ofert nastąpiło dnia 13.09.2017 r. o godz. 9.30 w siedzibie Zamawiającego.

#### 6. Informacja o braku powiązań:

Wykonawcy, którzy złożyli oferty nie są w żaden sposób powiązani z Zamawiającym, co zostało potwierdzone stosownym oświadczeniem złożonym w formularzu oferty.

#### 7. Kryteria wyboru ofert:

- a. Cena oferty netto .....80%
- b. Okres gwarancji (podany w miesiącach) na dostarczony system pomiarowy z prętem kinematycznym kulkowym ..... 20%

#### 8. Liczba przyznanych punktów:

Ocena ofert według powyższych kryteriów:

Lp.	Nazwa i adres oferenta	Cena netto zaproponowana przez Oferenta (złotych)	Ilość punktów w kryterium ceny (C)	Gwarancja (miesiące)	Ilość punktów w kryterium gwarancji (G)	Suma otrzymanych punktów (P)
1	2	3	4	5	6	9
1.	ABPLANALP Sp. z o.o. ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa	247 972,00	100	24	0	80





$$P = C \times 80\% + G$$

9. Wybrana oferta z uzasadnieniem:

W wyniku przeprowadzonego postępowania na „Dostarczenie frezarki CNC” w ramach realizacji projektu pt. „Technologia wytwarzania typoszeregu obrabiarek CNC z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań i materiałów kompozytowych” wybrana została oferta złożona przez firmę ABPLANALP Sp. z o.o. Wybrana oferta spełnia wymogi wskazane w zapytaniu ofertowym, a także uzyskała największą liczbę punktów.

Data sporządzenia: 14.09.2017 r.

Sporządził:

Klaudia Dybus  
Mikro Ays

Podpis zamawiającego:



**SERON** Koroziejczyk Sp. J.  
www.seron.pl  
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 18  
37-450 Stalowa Wola; tel. 15 814 24 02  
NIP 865-255-74-02 REGON 180812480